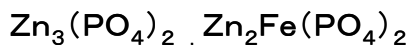


リン酸フリー塗装下地処理剤 技術資料

■ 皮膜の特徴

従来のリン酸亜鉛皮膜
最適付着量 2～4g/m²



『燐と重金属の化成皮膜』

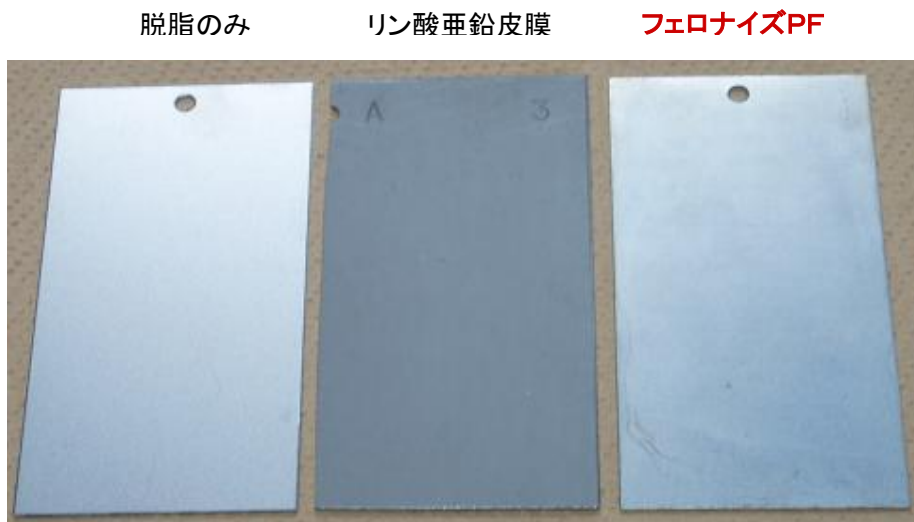
リン酸フリー化成皮膜
最適付着量 0.05～0.2g/m²



『燐と重金属を含まない化成皮膜』

フェロナイズPFは、多種類の金属(鉄鋼、亜鉛めっき、アルミニウムなど)の塗装下地処理が行えます。そのため、素材毎の設備投資は不要であるため、省スペース化が可能であり、生産効率を飛躍的に向上させることができます。

■ 皮膜処理品の外観 (SPCC)



リン酸フリー化成処理皮膜は、採光色のある青色を呈しています。

■ 塗膜性能試験データ

燐酸亜鉛皮膜剤、三価 Cr-Zr 系皮膜剤、燐酸フリー皮膜剤の塗膜性能の比較

- ◆ 塗装条件／メラミン樹脂塗料(溶剤塗装) 大日本塗料(株) デリコン#300 5分艶E22-90D
焼き付け条件: 135℃×30分、塗膜厚さ 35~40μm

◆冷間圧延鋼板(SPCC)

塗装下地処理 (浸漬)	一次密着性 (基準目)	耐沸騰水性 1Hr		耐中性塩水噴霧試験(SST) 120Hr		
		ブリストア有無	二次密着性	錆び幅(mm)	膨れ幅(mm)	剥離幅(mm)
リン酸亜鉛皮膜剤 (フェロナイス L128A)	100/100	無し	100/100	1.0	1.0	1.0~1.5
三価Cr-Zr系皮膜	97/100	無し	95/100	1.0	1.0~2.0	1.0~2.0
燐酸フリー皮膜剤 (フェロナイス PF)	98/100	無し	96/100	1.0	1.5~2.0	1.5~2.0

◆合金化溶融亜鉛メッキ

塗装下地処理 (浸漬)	一次密着性 (基準目)	耐沸騰水性 3Hr		耐中性塩水噴霧試験(SST) 288Hr		
		ブリストア有無	二次密着性	錆び幅(mm)	膨れ幅(mm)	剥離幅(mm)
リン酸亜鉛皮膜 (シルミナイス Z125)	100/100	無し	100/100	0	1.5	3.0
三価Cr-Zr系皮膜	98/100	無し	97/100	0	1.0~2.0	1.0~2.0
燐酸フリー皮膜 (フェロナイス PF)	100/100	無し	100/100	0	1.0	1.0

◆アルミニウム型材(A6063)

塗装下地処理 (浸漬)	一次密着性 (基準目)	耐沸騰水性 3Hr		CAS試験 288Hr		
		ブリストア有無	二次密着性	錆び幅(mm)	膨れ幅(mm)	剥離幅(mm)
クロメート (シルミナイス 150P)	100/100	無し	100/100	0	2.0	2.0
三価Cr-Zr系皮膜	95/100	無し	80/100	0	5.0	5.0
燐酸フリー皮膜 (フェロナイス PF)	100/100	無し	100/100	0	1.0	1.0

貴和化学薬品株式会社 生産本部 技術部

E-mail: tech@kiwachim.co.jp