

■ 本社・金属化学研究所

〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町5丁目5番24号
Tel.06-6334-4541 Fax.06-6334-4545

■ 東京支店

〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町2丁目4番5号
Tel.03-5289-8115 Fax.03-5289-8119

■ 名古屋支店

〒467-0846 名古屋市瑞穂区荒崎町7番15号
Tel.052-823-3900 Fax.052-824-7219

■ 大阪営業所

〒532-0011 大阪市淀川区西中島4丁目13番24号
Tel.06-6304-7484 Fax.06-6302-8492

■ 滋賀研究所

〒521-0242 滋賀県米原市長岡1030番地
Tel.0749-55-0049 Fax.0749-55-2943

■ 海外拠点

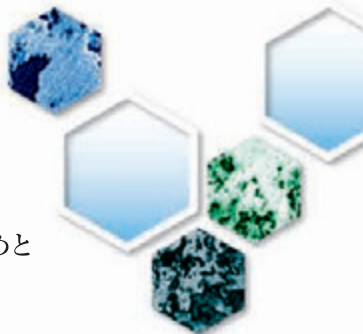
貴和新材料科技(湖州)有限公司
313000 中国浙江省湖州市西鳳路788号
Tel.+86-572-211-9125 Fax.+86-572-211-9557

貴和化学薬品株式会社 フェロナイズ事業部

FERRONISE DIVISION

Ferronise Division

金属・化学を通じ産業発展に貢献する



フェロナイズ事業部(金属表面処理部門)について

1953年創業間もなく、弊社は大阪に「金属化学研究所」を設立し、洗浄・防錆をはじめとする金属表面処理薬剤の独自開発に携わってまいりました。

現在では「フェロナイズ事業部」として、金属の腐食を防ぐための表面処理剤を中心に製造販売を行っており、塗装用前処理剤(脱脂洗浄剤、表面調整剤、磷酸系化成皮膜剤、防錆剤など)、塑性加工用潤滑処理剤(化成皮膜剤、潤滑剤など)、非鉄金属用前処理剤(アルミ、亜鉛、マグネシウムなど)など、あらゆるタイプの薬剤を幅広くラインアップしております。

既製品のみならず、お客様のご要望を踏まえた製品のカスタマイズ、処理設備の企画施工および改善提案、関連する化学薬品の調達・提供、それらを支える現場での管理サポートを含めて、お客様の課題解決をお手伝いします。

また、金属表面処理設備の他に、排水設備・塗装設備の企画施工、処理液及び排水の定期分析も自社で一貫して行うことができます。



CONTENTS | 目次

■ フェロナイズ事業部(金属表面処理部門)について	2
■ 金属表面処理における課題解決	3
■ 金属表面処理におけるサービス一覧 【金属表面処理剤】	5
■ 金属表面処理におけるサービス一覧 【設備設計・施工】	6
■ 金属表面処理におけるサービス一覧 【アフターフォロー・メンテナンス】	7
■ 金属表面処理におけるサービス一覧 【その他】【化学品】	8
■ 薬剤導入ステップ	9

■ 用途・工程別主力製品一覧表	10
■ 塗装下地用浸漬型化成処理	11
■ 塗装下地用スプレー型化成処理(脱脂・化成兼用型)	12
■ 塗装下地用スプレー型化成処理(脱脂・化成分離型)	13
■ 防錆処理	14
■ 摺動・耐摩耗処理	15
■ 塑性加工用潤滑処理	16
■ 塑性加工用潤滑処理(一液型)	17
■ アルミニウム系金属用塗装下地処理・防錆処理	18
■ 亜鉛メッキ銅板用機能処理	19
■ 化学洗浄処理	20
■ 工程間洗浄防錆処理	21
■ 黒染処理	22

金属表面処理における課題解決

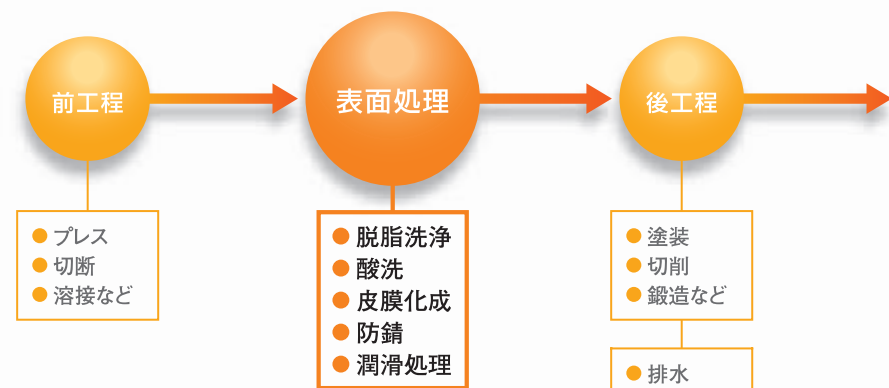
私たち貴和化学薬品株式会社は
全体をスルーで見た課題解決をいたします。

前処理薬剤だけでなく、「前工程」や「後工程」への影響、「薬剤」・「設備」・「管理」という「表面処理加工3要素」を踏まえ、工程全体をスルーで見た課題解決を図ることが重要です。

お客様からの課題

FLOW CHART

関連フローチャート(一例)



お客様の様々なお悩み(一例)

- どうも油の落ちが悪い、薬剤の性能が悪いんじゃない？
- 鍛造加工の際に異音がする、型寿命が短くなってきた？
- 調子の良いときと悪いときがあり品質が安定しない？
- 特定ワークで密着不良が多発する、薬剤との相性が悪い？
- 規制が厳しくなった。環境負荷の小さい薬剤にしたい？
- 省エネ化を図るために、処理温度を下げたい？

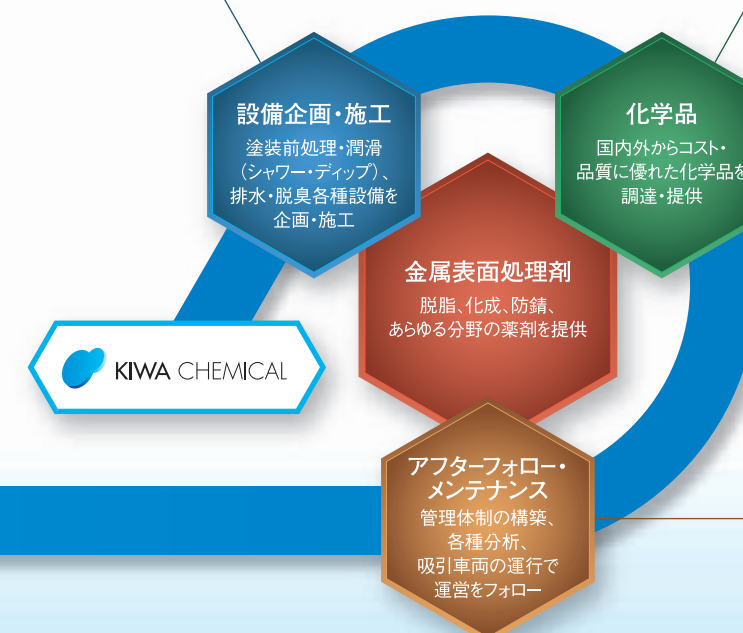
表面处理加工3要素

設 備	薬 剤	管 理
●品質、生産性の向上及び原価低減に向けた企画施工、改善工事 ●定期的な補修メンテナンス ●排水設備の合理化	●ワーク及び設備状況、お客様のご要望を踏まえた選定 ●特性に応じた改良開発・カスタマイズ	●適切な管理ノウハウの確立 ●管理担当者のスキルアップ支援 ●営業員によるチェック ●技術部による定期分析

あらゆる側面からお客様の生産性・品質向上をサポート。

前処理（ディップ、シャワー）、塗装（粉体、溶剤、水系）、
といった一般的な処理設備だけでなく、排水や脱臭とい
った除害設備まで企画施工。
節水型（前処理設備、合理的）、排水設備、VOC規制
対応脱臭設備により、お客様の環境対策をお手伝い。
機械器具設置工事業（国土交通大臣許可第16572号）

化学品卸売部門(化成品事業部)を有し、活性炭を始め排水、脱臭等の環境関連薬剤をご提供。
中国・インド・東南アジアを中心とした調達ネットワークを構築、安価で高品質な海外品もご提供。



環境計量事業所として、薬剤、排水の各状況をスルーで確認。専用クリーナ（特殊吸引）車両及び専任工事チームを有し、活性炭を始めとする各種ろ材更新工事を一貫して請け負い。

計量証明事業登録
（大阪府第10250号）

金属表面処理におけるサービス一覧

アフターフォロー・メンテナンス || 各種分析・環境測定、講習会の実施

■ 処理液の管理・分析など

お客様でご使用いただく弊社の各種処理液は、「営業による定期訪問・現場分析」サンプリングした処理液の「技術部での成分分析」の二つの方法でくまなく管理フォローいたします。



● ICP (誘導結合プラズマ発光分光分析装置)



● HPLC (高速液体クロマトグラフィー)



● 紫外可視分光光度計

また、環境計量事業所として認定を受けており、設備、薬剤、排水の各状況をスルーで確認することができます。

計量証明事業登録	濃度 大阪府第10250号
計量項目	一般水質分析
主な分析機器	● 誘導結合プラズマ発光分光分析機 (ICP) ● 紫外可視分光光度計 ● 高速液体クロマトグラフィー (HPLC)

自社での分析だけでなく、お客様ご担当者への分析方法の指導、各種金属表面処理剤や塗装・潤滑に関する講習会などもご要望に応じて開催し、使用現場のレベルアップをお手伝いします。



● 濃度測定研修風景



● 講習会風景



● テストピースの確認

その他 ||

■ その他サービス (排水処理のメンテナンス)

活性炭・ろ材専用吸引車と専任の工事チームを自社所有しております。活性炭を始めとする各種ろ材の入替作業では、経験豊富な工事専任監督・作業員が工事を実施、併せて設備の補修・消耗品交換等の付帯工事にも対応しております。



● 弊社所有吸引車



● お客様排水設備

化学品 || 各メーカーとの連携 内外からあらゆる化学品を調達

■ 各種化学品の販売

活性炭をはじめとする各種工業薬品の販売部門として化成品事業部を設けております。また、中国・インド・東南アジアを中心とした調達ネットワークを構築しており、安価で高品質な海外品のご提供にも力を入れております。排水や脱臭等の環境関連薬剤を始め、有機無機各種工業薬品などあらゆる化学品を取り扱っておりますので、お気軽にご相談下さい。

特約関係 (抜粋)

■ 大阪ガスケミカル株式会社	■ 中央シリカ株式会社	■ 保土谷化学工業株式会社
■ 株式会社クレハ	■ 南海化学株式会社	■ ミテジマ化学株式会社
■ ステラケミファ株式会社	■ 日本エンバイロケミカルズ株式会社	■ 水澤化学工業株式会社
■ 多木化学株式会社	■ 伯東株式会社	■ 理研ビタミン株式会社 (敬称略50音順)

薬剤導入ステップ

薬剤の新規導入や切替えの検討には、様々なリスクやコストを考慮する必要があります。
 検証を一方的にお客様にお願いするのではなく、現実のラインに即したモデル導入プロセスをご提案し、
 導入・切換えに伴うリスクや評価にかかる工数の低減を図ります。

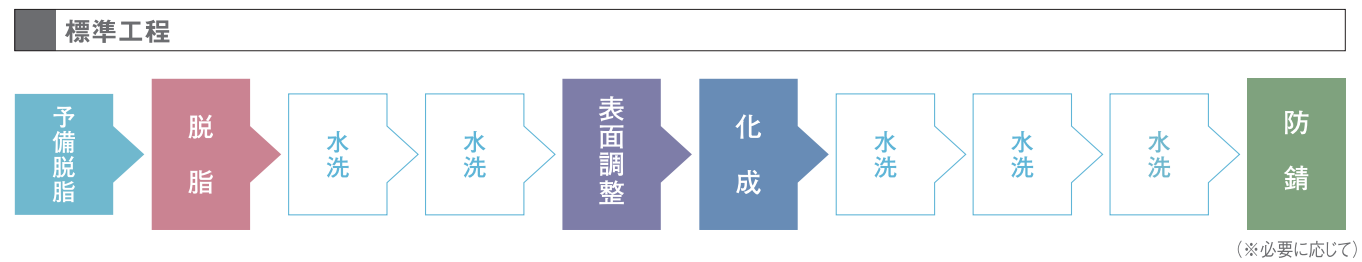


用途・工程別主力製品一覧表

用 途	ページ	材 質	脱 脂	表面調整	化成皮膜	後処理工程
塗装下地用浸漬型化成処理	11	鉄鋼	アルキレンF500Y	プロライズT系	フェロナイズL128A	アクロゲンNo.50S
				—	フェロナイズL128SF	
塗装下地用スプレー型化成処理（脱脂・化成兼用型）	12	鉄鋼	—	—	フェロナイズSP50G系	—
塗装下地用スプレー型化成処理（脱脂・化成分離型）	13	鉄鋼	アルキレンSP55A	プロライズT系	フェロナイズSP18	—
				—	フェロナイズSP100系	
防錆処理	14	鉄鋼	アルキレンF500Y	—	フェロナイズCY45	アクロゲンCR37W
					フェロナイズZ45T	
摺動・耐摩耗処理	15	鉄鋼	アルキレンF500Y	プロライズMA・MB	フェロナイズLM30	—
塑性加工用潤滑処理	16	鉄鋼	アルキレンF500Y	—	フェロナイズDD28	フェロリユーベNo.1
					フェロナイズDD32	
塑性加工用潤滑処理（一液型）	17	鉄鋼	—	—	ルプテクトW-120E	—
アルミニウム系金属用塗装下地処理・防錆処理	18	アルミニウム	アルキレンF500K	エッチング剤：アルキレンD500	シルミナイズAV6	—
			アルキレンF500K-1		シルミナイズAV12	
亜鉛メッキ鋼板用機能処理	19	亜鉛メッキ鋼板用	アルキレンF500K	エッチング剤：アルキレンEP-01	アルフェイスNC-01	アクロゲンNo.100
			アルキレンF500K-1		シルミナイズZ125	
化学洗浄処理	20	鉄鋼	キチロゲンNo.130N	プロライズT系	シルミナイズZ127	—
			リムーバーRA		—	
工程間洗浄防錆処理	21	鉄鋼	洗浄防錆剤アクロゲンNo.150A	—	—	—
黒染処理	22	鉄鋼	アルキレンF500Y	—	ブラックオキサイドYT	—
塗装ブースの清浄・保全	22	—	—	—	—	ブースキーパー
塗料剥離	22	—	—	—	—	ペイントレル

塗装下地用浸漬型化成処理

FLOW CHART



● アルカリ脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンF500	粉末 20kg	60～80	5～15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500-5	粉末 20kg	60～70	3～15	バレル用、燐フリータイプ、鉄鋼用
アルキレンF500P	粉末 20kg	60～80	5～15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60～80	5～15	強アルカリタイプ、リンフリー
アルキレンF500A	粉末 20kg	50～60	5～15	皮膜結晶緻密化、鉄鋼用
アルキレンF700P	粉末 20kg	60～80	5～15	洗浄力強、PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレンF700W	粉末 20kg	50～60	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレンF500K	粉末 20kg	55～80	5～15	亜鉛、アルミニウムに好適
アルキレンF700K	粉末 20kg	55～80	5～15	亜鉛、アルミニウムに好適、PRTRフリー
アルキレン2600	粉末 20kg	50～60	5～10	洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンDPF	粉末 20kg	40～60	5～15	PRTRフリー、リンフリー

● 表面調整剤

表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特徴
プロライズT131	チタン系	粉末 10kg	常温	15～60	標準型、皮膜緻密化
プロライズT133	チタン系	粉末 10kg	常温	15～60	電着塗装前処理用
プロライズZ01L	亜鉛系	液体 20kg	常温	10～60	液体型、皮膜緻密化

● 塗装下地用浸漬化成剤

化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴	対象素材
フェロナイズL128A	燐酸亜鉛	液体 25kg	40～60	5～10	標準型	鉄鋼
フェロナイズL228A	燐酸亜鉛	液体 25kg	50～70	5～10	耐食性良好	鉄鋼
フェロナイズL828	燐酸亜鉛	液体 25kg	60～80	5～15	中膜タイプ	鉄鋼
フェロナイズL171	燐酸亜鉛	液体 25kg	40～60	5～15	薄膜タイプ	鉄鋼
フェロナイズL128AK-3	燐酸亜鉛	液体 25kg	50～70	10～20	皮膜結晶緻密化	鉄鋼、亜鉛メッキ
フェロナイズL128SF	燐酸亜鉛	液体 25kg	45～55	2～3	粉体塗装に好適	鉄鋼、亜鉛メッキ
フェロナイズL2000	燐酸亜鉛	液体 25kg	50～60	3～8	低フッ素タイプ	鉄鋼、亜鉛メッキ
フェロナイズED1100	燐酸亜鉛	液体 25kg	45～55	2～3	電着塗装用	鉄鋼、亜鉛メッキ
フェロナイズL128	燐酸亜鉛カルシウム	液体 25kg	60～70	5～10	標準型	鉄鋼
フェロナイズL228	燐酸亜鉛カルシウム	液体 25kg	65～75	5～10	高耐食性	鉄鋼
フェロナイズL328	燐酸亜鉛カルシウム	液体 25kg	70～80	5～10	高耐食性	鉄鋼
フェロナイズL50N	燐酸鉄	液体 20kg	40～50	1～15	標準型	鉄鋼
フェロナイズL501	燐酸鉄	液体 20kg	40～50	3～5	脱脂兼用1剤型	鉄鋼

● 塗装下地用スプレー/浸漬化成剤 (非リン酸系)

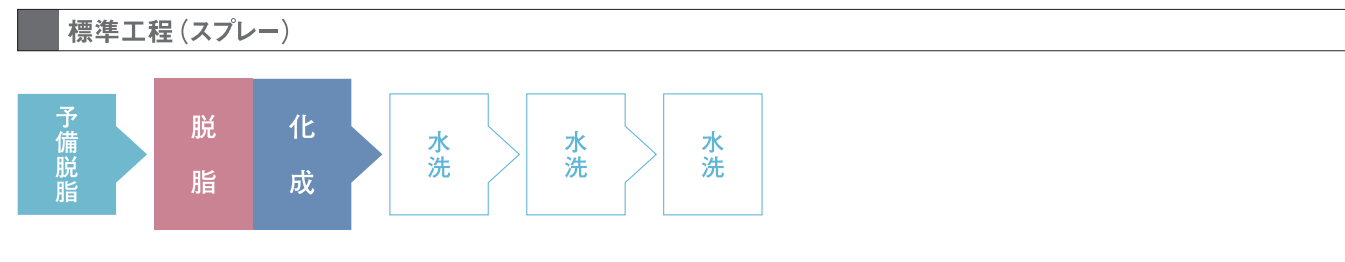
防錆剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
フェロナイズPFシリーズ	リンフリー	液体 20kg	40～50	2～3	鉄、アルミ、亜鉛メッキ鋼板兼用リンフリー化成剤 高耐食性

● 防錆剤

防錆剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アクロゲンNo.50S	水溶性	液体 18kg	常温～80	0.5～3	標準型、水切性良好、鉄鋼用
アクロゲンNo.50YD	水溶性	液体 18kg	常温～60	1～3	鉄鋼用、スプレー可

塗装下地用スプレー型化成処理 (脱脂・化成兼用型)

FLOW CHART



● 中性脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンNo.30系	液体 18kg	30～80	1～15	アルカリ脱脂剤・鉄皮膜剤添加用
アルキレンNo.200系	液体 18L	30～60	1～5	鉄皮膜剤と併用
アルキレンNo.300系	液体 18L	30～60	1～5	鉄皮膜剤と併用

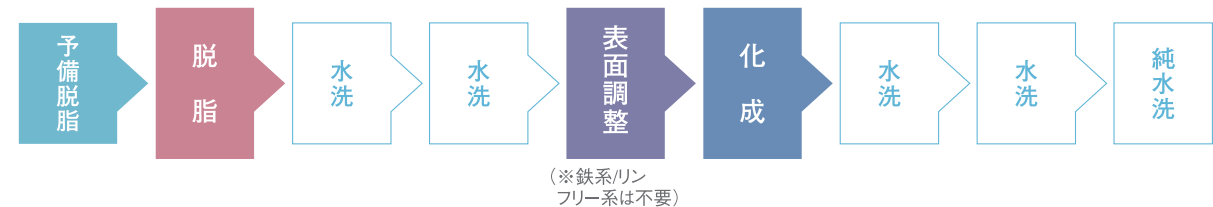
● 塗装下地用スプレー化成剤

化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴	対象素材
フェロナイズSP36AS	燐酸亜鉛	液体 20kg	40～50	1～3	脱脂・化成兼用	鉄鋼
フェロナイズSP50G-1	燐酸鉄	粉末 20kg	40～50	1～3	標準型、ソーダタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-2	燐酸鉄	粉末 20kg	40～50	1～3	標準型、アンモニウムタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-3	燐酸鉄	粉末 20kg	30～40	1～3	低温型、ソーダタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-4	燐酸鉄	粉末 20kg	20～40	1～3	低温型、アンモニウムタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-5	燐酸鉄	粉末 20kg	40～50	1～3	ソーダタイプ、窒素フリータイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-6	燐酸鉄	粉末 20kg	40～50	1～3	皮膜防食性大、アンモニウムタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-7	燐酸鉄	粉末 20kg	50～60	1～3	洗浄性重視型、ソーダタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-9	燐酸鉄	粉末 20kg	35～45	1～3	皮膜防食性大、ソーダタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-10	燐酸鉄	粉末 20kg	30～45	1～3	皮膜防食性大、ドラム缶用	鉄鋼
フェロナイズSP50G-12	燐酸鉄	粉末 20kg	45～55	1～3	高耐食性、アンモニウムタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50AR-1	燐酸鉄	液体 20kg	40～50	1～3	液体高耐食タイプ	鉄鋼
フェロナイズSP100	燐酸鉄	液体 20kg	30～50	1～3	液体標準型	鉄鋼
フェロナイズSP100-1	燐酸鉄	液体 20kg	30～50	1～3	ワンプース用	鉄鋼
フェロナイズSP100N	燐酸鉄	液体 20kg	30～50	1～3	高耐食性	鉄鋼、アルミ系
フェロナイズSP100ZR	燐酸鉄	液体 20kg	40～50	1～3	高耐食性	鉄鋼
フェロナイズSP100-3	燐酸鉄	液体 20kg	常温	3～4	常温化成皮膜タイプ	鉄鋼
シルミナイズ3200-5	燐酸鉄	液体 20kg	30～50	1～3	鉄鋼同時処理可能	鉄鋼、アルミ系

塗装下地用スプレー型化成処理(脱脂・化成分離型)

FLOW CHART

標準工程(スプレー)



● アルカリ脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンSP55	粉末 20kg	50～60	1～3	標準型、皮膜結晶緻密化、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンSP65-1	粉末 20kg	50～60	1～3	低COD型、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンSP70	粉末 20kg	55～65	1～3	洗浄力強、皮膜結晶緻密化、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンSP75RT	粉末 20kg	25～40	1～3	低温型、鉄鋼用
アルキレンSP80	粉末 20kg	60～80	1～5	洗浄力強、強アルカリ、鉄鋼用
アルキレンSP80RT-1	粉末 20kg	15～40	1～5	常温タイプ、洗浄力強
アルキレンSP55A	粉末 20kg	50～60	1～3	低発泡型、皮膜結晶緻密化、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンSP67	粉末 20kg	45～60	1～3	窒素フリー、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンSP500FL	液体 18kg	50～60	2～3	低腐食型、洗浄力強、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンSPF	粉体 20kg	35～50	1～3	低温型、リンフリー、PRTRフリー、鉄鋼用、非鉄可

● 中性脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンNo.30系	液体 18kg	30～80	1～15	アルカリ脱脂剤・鉄皮膜剤添加用
アルキレンNo.200系	液体 18L	30～60	1～5	鉄皮膜剤と併用、エマルジョン系
アルキレンNo.300系	液体 18L	30～60	1～5	鉄皮膜剤と併用、エマルジョン系、洗浄力強

● 表面調整剤

表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特徴
プロライズT131	チタン系	粉末 10kg	常温	15～60	標準型、皮膜緻密化
プロライズT133	チタン系	粉末 10kg	常温	15～60	電着と塗装前処理用
プロライズZOIL	亜鉛系	液体 20kg	常温	10～60	液体型、皮膜緻密化

● 塗装下地用スプレー化成剤(燐酸亜鉛系)

化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴	対象素材
フェロナイズSP18D	燐酸亜鉛	液体 25kg	45～55	2～3	耐食性良好	鉄鋼
フェロナイズSP36	燐酸亜鉛	液体 25kg	40～50	2～3	鋼管処理に好適	鉄鋼
フェロナイズSP30	燐酸亜鉛	液体 25kg	45～55	2～3	電着塗装用	鉄鋼、亜鉛メッキ鋼板
フェロナイズSP35	燐酸亜鉛	液体 25kg	45～55	2～3	溶剤・粉体塗装に好適	鉄鋼、亜鉛メッキ鋼板

● 塗装下地用スプレー化成剤(燐酸鉄系)

化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴	対象素材
フェロナイズSP50AR	燐酸鉄	液体 20kg	40～50	1～3	工程間防錆能に優れる	鉄鋼
フェロナイズSP100	燐酸鉄	液体 20kg	30～50	1～3	標準型	鉄鋼
フェロナイズSP100N	燐酸鉄	液体 20kg	30～50	1～3	高耐食性	鉄鋼、亜鉛メッキ鋼板
フェロナイズSP100ZR	燐酸鉄	液体 20kg	40～50	1～3	高耐食性	鉄鋼

● 塗装下地用スプレー/浸漬化成剤(非リン酸系)

防錆剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
フェロナイズPFシリーズ	リンフリー	液体 20kg	40～50	2～3	鉄、アルミ、亜鉛メッキ鋼板兼用リンフリー化成剤 高耐食性

防錆処理

FLOW CHART

標準工程(浸漬)



● アルカリ脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンF500	粉末 20kg	60～80	5～15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500-5	粉末 20kg	60～70	3～15	バレル用、燐フリータイプ、鉄鋼用
アルキレンF500P	粉末 20kg	60～80	5～15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60～80	5～15	鉄鋼用
アルキレンF700P	粉末 20kg	60～80	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレンF700W	粉末 20kg	50～60	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレン2600	粉末 20kg	50～60	5～10	洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可

● 表面調整剤

表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特徴
プロライズT131	チタン系	粉末 10kg	常温	15～60	標準型、皮膜緻密化
プロライズT133	チタン系	粉末 10kg	常温	15～60	電着と塗装前処理用
プロライズMA・MB	燐酸マンガン系	粉末 10kg	常温	15～60	マンガン皮膜用、標準型

● 防錆用浸漬化成剤

化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
フェロナイズCY45	燐酸亜鉛	液体 25kg	75～80	10～20	中膜型(皮膜重量:5～10g/m ²) 高耐食性 塗装下地剤として利用可、鉄鋼用
フェロナイズZ20	燐酸亜鉛	液体 25kg	70～80	5～10	中膜型(皮膜重量:5～10g/m ²) 液管理容易 塗装下地剤として利用可、鉄鋼用
フェロナイズZ45T	燐酸亜鉛	液体 25kg	70～80	10～20	厚膜型(皮膜重量:10～20g/m ²) 反応力強 塗装下地剤として利用可、鉄鋼用
フェロナイズZ928	燐酸亜鉛 マンガン	液体 25kg	75～80	10～20	厚膜型(皮膜重量:10～20g/m ²) 長期防錆用 塗装下地剤として利用可、鉄鋼用
フェロナイズLM25	燐酸 マンガン	液体 25kg	95～98	10～20	摺動・耐摩耗用浸漬化成剤 標準品
フェロナイズLM34	燐酸 マンガン	液体 20kg	93～98	10～20	摺動・耐摩耗用浸漬化成剤 耐摩耗性強化

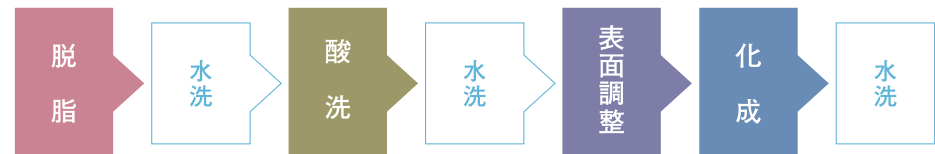
● 後処理剤

後処理剤	タイプ	パッケージ	特徴
アクロゲンCR37W	溶剤希釈水置換型	液体 18L	鉄鋼用、JIS NP-3相当、湿潤:30日以上、塩水噴霧:24時間以上
アクロゲンCR50W	水置換型	液体 18L	鉄鋼・鋳鉄用、屋内暴露試験:7日
アクロゲンCR80N	エマルジョン型	液体 18L	鉄鋼用、屋内暴露試験:20～60日
アクロゲンCR11S	水置換性軟質膜型	液体 18L	鉄鋼用、JIS NP-9相当、高引火点、屋内暴露試験:90日、スプレー可/刷毛
アクロゲンCR246	水置換性軟質膜型	液体 18L	鉄鋼用、屋内暴露試験:90日、スプレー可/刷毛
アクロゲンNo.50ZW	水溶性型	液体 18kg	鉄鋼用、一時防錆

摺動・耐摩耗処理

FLOW CHART

標準工程 (浸漬)



● アルカリ脱脂剤						
脱脂剤	パッケージ	温度 (℃)	時間 (分)	特 徴		
アルキレンF500	粉末 20kg	60～80	5～15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用		
アルキレンF500-5	粉末 20kg	60～70	3～15	バレル用、燐フリータイプ、鉄鋼用		
アルキレンF500P	粉末 20kg	60～80	5～15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用		
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60～80	5～15	鉄鋼用		
アルキレンF700P	粉末 20kg	60～80	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用		
アルキレンF700W	粉末 20kg	50～60	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用		
アルキレン2600	粉末 20kg	50～60	5～10	洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可		

● 表面調整剤						
表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度 (℃)	時間 (秒)	特 徴	
プロライズMA・MB	燐酸マンガ	粉末 10kg	常温	15～60	標準型、皮膜結晶の均一化、緻密化	

● 摺動・対摩耗用浸漬化成剤							
化成剤	タイプ	パッケージ	外観	温度 (℃)	時間 (分)	付着量 (g/m ²)	特 徴
フェロナイズLM25	燐酸マンガ	液体 25kg	灰黒色	95～98	10～20	5～20	標準型
フェロナイズLM34	燐酸マンガ	液体 25kg	灰黒色	93～98	10～20	5～20	耐摩耗性強化

● 酸洗抑制剤				
酸洗抑制剤	適用材	パッケージ	酸洗処理液に対する添加量 (%)	特 徴
スーパー500H	鉄鋼、特殊鋼	液体 18kg	0.05～0.2	標準タイプ
スーパーS600	鉄鋼、特殊鋼	液体 18kg	0.05～0.1	硫酸用
スーパー750	鉄鋼、特殊鋼	液体 18kg	0.03～0.1	塩酸用、高腐食抑制性能、弗酸との混酸使用可

塑性加工用潤滑処理

FLOW CHART

標準工程 (浸漬)



● アルカリ脱脂剤						
脱脂剤	パッケージ	温度 (℃)	時間 (分)	特 徴		
アルキレンF500	粉末 20kg	60～80	5～15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用		
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60～80	5～15	鉄鋼用		
アルキレンF500P	粉末 20kg	60～80	5～15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用		
アルキレンF700P	粉末 20kg	60～80	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用		
アルキレンF700W	粉末 20kg	50～60	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用		

● 化成剤						
化成剤	適用材	パッケージ	温度 (℃)	時間 (分)	付着量 (g/m ²)	特 徴
フェロナイズDD26	鉄鋼	液体 25kg	80～90	5～10	5～8	亜鉛カルシウム皮膜、加工性良好
フェロナイズDD28	鉄鋼	液体 25kg	65～80	5～15	5～10	亜鉛皮膜、鍛造加工用標準品
フェロナイズDD32	鉄鋼	液体 25kg	85～95	10～40秒	5～8	亜鉛皮膜、インライン加工用
フェロナイズDD35	鉄鋼	液体 25kg	70～85	5～15	5～15	亜鉛皮膜、ボルト・パイプ等加工用
フェロナイズDD38	鉄鋼	液体 25kg	75～85	5～15	5～15	亜鉛皮膜、伸線用、低スラッジタイプ
フェロナイズO200	ステンレス	粉末 20kg	75～95	10～30	8～20	萘酸皮膜、ステンレス伸線用
フェロナイズO250	ステンレス	粉末 20kg	90～沸点	10～20	10～20	萘酸皮膜、ステンレス冷間塑性加工用
フェロナイズDD1	アルミ	粉末 20kg	85～90	5～10	5～15	アルミ冷間塑性加工用
フェロナイズDD71	アルミ	粉末 20kg	85～90	5～10	5～15	アルミ冷間塑性高負荷加工用

● 中和剤					
中和剤	タイプ	パッケージ	温度 (℃)	時間 (分)	特 徴
プライマーBN91	標準型・燐フリー	粉末 20kg	常温～80	1～2	塑性加工時の中和防錆剤
プライマーCN73	硼素・燐フリー	粉末 20kg	常温～80	0.5～3	伸線加工後の中和防錆に好適

● 潤滑剤						
潤滑剤	タイプ	パッケージ	温度 (℃)	時間 (分)	付着量 (g/m ²)	特 徴
フェロリユーベNo.1	ステアリン酸系	粉末 15kg	75～90	5～10	2～5	標準型
フェロリユーベNo.2	ステアリン酸系	粉末 15kg	75～90	5～10	1～3	未反応性石鹼付着量低減タイプ
フェロリユーベNo.12	ステアリン酸系	粉末 15kg	75～90	5～10	1～3	耐熱性良好、ホウ素フリー
フェロリユーベNo.16	ステアリン酸系	粉末 15kg	75～90	1～5	1～2	未反応性石鹼付着量低減タイプ、窒素フリー
ルプテクトNo.42	二硫化モリブデン系	液体 20kg	常温～70	3～5	3～6	潤滑性良好

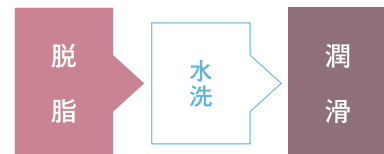
● 酸洗抑制剤				
酸洗抑制剤	適用材	パッケージ	酸洗処理液に対する添加量 (%)	特 徴
スーパー500H	鉄鋼、特殊鋼	液体 18kg	0.05～0.2	標準タイプ
スーパーS600	鉄鋼、特殊鋼	液体 18kg	0.05～0.1	硫酸用
スーパー750	鉄鋼、特殊鋼	液体 18kg	0.03～0.1	塩酸用、高腐食抑制性能、弗酸との混酸使用可

● 潤滑助剤			
潤滑助剤	パッケージ	温度 (℃)	特 徴
フェロリユーベL300	液体 18kg	常温～	型昇温前や難加工時の助剤、水溶性、無色

塑性加工用潤滑処理（一液型）

FLOW CHART

標準工程（浸漬）



● アルカリ脱脂剤					
脱脂剤	パッケージ	温度 (℃)	時間 (分)	特 徴	
アルキレンF500	粉末 20kg	60～80	5～15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用	
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60～80	5～15	鉄鋼用	
アルキレンF500P	粉末 20kg	60～80	5～15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用	
アルキレンF700P	粉末 20kg	60～80	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用	
アルキレンF700W	粉末 20kg	50～60	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用	

● 潤滑剤					
潤滑剤	タイプ	パッケージ	温度 (℃)	時間 (秒)	特 徴
ルブテクトW-120E	一工程潤滑（白系）	液体 18kg	常温	10～120	非反応型潤滑剤
ルブテクトB-610E	一工程潤滑（黒系）	液体 20kg	40～60	10～120	非反応型潤滑剤、耐熱性
ルブテクトW-220E	二工程潤滑（白系）	液体 20kg	40～60	10～120	二工程タイプ、高潤滑性
ルブテクトB-720E	二工程潤滑（黒系）	液体 20kg	40～60	10～120	二工程タイプ、高潤滑性

アルミニウム系金属用塗装下地処理・防錆処理

FLOW CHART

標準工程（浸漬）



● アルカリ脱脂剤					
脱脂剤	パッケージ	温度 (℃)	時間 (分)	特 徴	
アルキレンF500K	粉末 20kg	55～80	5～15	亜鉛、アルミニウムに好適	
アルキレンF500K-1	粉末 20kg	55～70	5～15	洗浄力強、亜鉛、アルミニウムに好適	
アルキレン2600	粉末 20kg	50～60	5～10	洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可	

● 化成剤						
化成剤	タイプ	パッケージ	皮膜外観	温度 (℃)	時間 (分)	特 徴
シルミナイズ150P	クロメート系	粉末 10kg	黄金色	30～50	3～10	標準型、高耐食性
シルミナイズNo.180	クロメート系	液体 25kg	緑色	常温～50	1～5	塗膜密着性良好
シルミナイズNo.220	クロメート系	液体 25kg	無色	常温～50	0.5～2	耐食性良好
シルミナイズAV6	ノンクロム系	液体 20kg	干渉色	45～50	2.5～5	Zr、V系標準型
シルミナイズAV12	ノンクロム系	液体 20kg	干渉色	45～50	2.5～5	Zr、V系高耐食型
シルミナイズ3200T	ノンクロム系	液体 20kg	淡茶色	常温～50	1～10	有機酸系、アルミダイキャスト用
アルフェイスNC01	ノンクロム系	液体 20kg	無色	常温～35	1～3	クロメート以上の塗膜性能、スプレー可
フェロナイズPF	ノンクロム系	液体 20kg	無色	45～50	2～3	鉄、アルミ、亜鉛メッキ鋼板兼用、リンフリー

● エッチング剤					
エッチング剤	タイプ	パッケージ	温度 (℃)	時間 (分)	特 徴
アルキレンD500	強アルカリ	粉末 20kg	50～70	1～5	アルミ用アルカリエッチング剤
シルミナイズP40	硝酸	液体 20kg	常温	10～180秒	アルミ用酸性エッチング剤、酸化膜除去用
シルミナイズ3200-1	炭酸	液体 20kg	常温～50	3～10	アルミ用酸性エッチング剤、脱脂兼用
アルクリーンEP-01	炭酸	液体 20kg	常温～50	3～10	アルミ用酸性エッチング剤、脱脂兼用

FLOW CHART

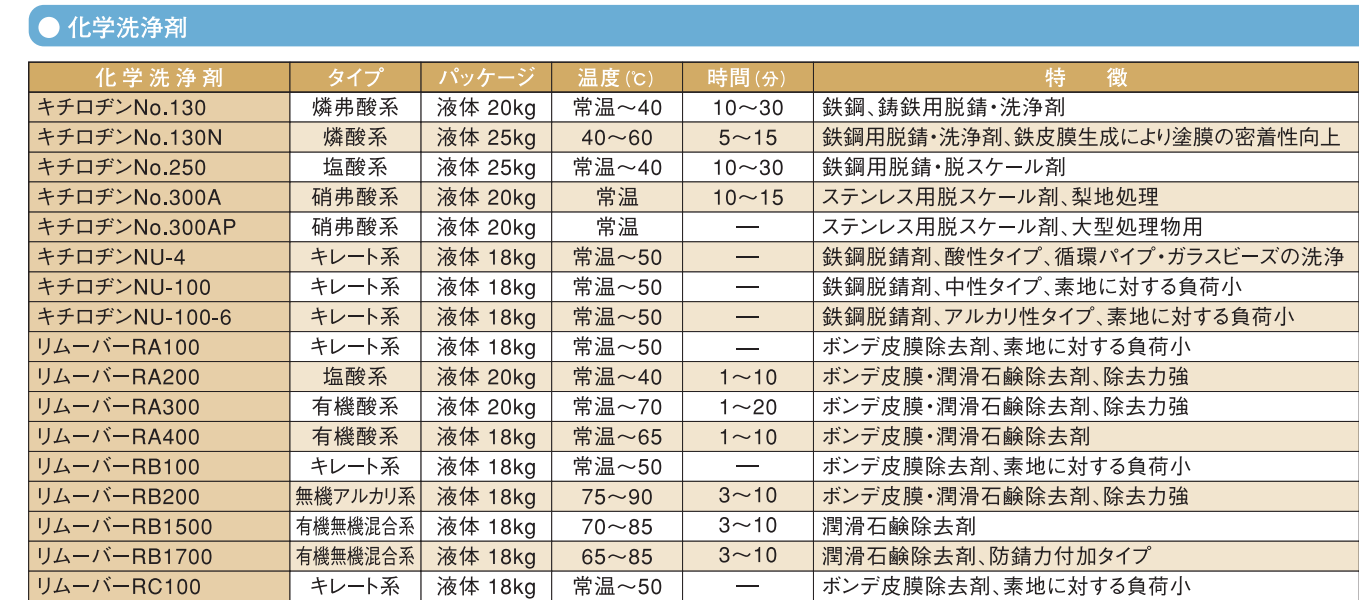


表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特 徴
プロライズT131	チタン系	粉末 10kg	常温	15～60	標準型、皮膜緻密化、スプレー可
プロライズT133	チタン系	粉末 10kg	常温	15～60	電着塗装前処理用、スプレー可
プロライズZ01L	亜鉛系	液体 20kg	常温	10～60	液体型、皮膜緻密化

脱 脂 剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特 徴
シルミナイズZ122	磷酸亜鉛 液体	液体 25kg	50～70	10～20	塗装下地用
シルミナイズZ122P	磷酸亜鉛 液体	液体 20kg	—	—	塗装下地用、刷毛塗り用、接合部滑り防止
シルミナイズZ125	磷酸亜鉛 液体	液体 25kg	65～70	10～120秒	防錆・塗装下地用、スプレー可
フェロナイズPF	リンフリー系	液体 20kg	40～50	2～3	塗装下地用、鉄鋼、非鉄可、リンフリー

後処理剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特 徴
アクロゾンNo.100NC	シーリング剤	液体 20kg	50～80	—	有機膜、鉄錆、非鉄錆、高耐食性、シーリング剤

FLOW CHART



工程間洗浄防錆処理

FLOW CHART

標準工程



● 洗浄防錆剤					
洗浄防錆剤	適用材	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アクロゲンNo.105	鉄鋼・非鉄	液体 18kg	40～70	1～3	洗浄力強
アクロゲンNo.107A	鉄鋼・非鉄	液体 18kg	50～80	0.5～2	微アルカリタイプ
アクロゲンNo.150A	鉄鋼・鋳鉄	液体 18kg	40～80	1～3	スプレー標準型
アクロゲンNo.185RT	鉄鋼・鋳鉄	液体 18kg	常温～40	0.2～5	低発泡性
アクロゲンNo.240	鉄鋼・非鉄	液体 18kg	常温～60	1～3	低COD、弱アルカリ、高圧洗浄用
アクロゲンNo.247	鉄鋼・鋳鉄	液体 18kg	40～60	1～3	洗浄性良好
アクロゲンNo.1500A	鉄鋼	液体 18kg	50～80	1～10	浸漬標準型、洗浄力強
アクロゲンNo.1500N	鉄鋼	液体 18kg	50～80	1～10	PRTRフリー

黒染処理

FLOW CHART

標準工程(浸漬)



● アルカリ脱脂剤					
脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴	
アルキレンF500	粉末 20kg	60～80	5～15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用	
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60～80	5～15	鉄鋼用	
アルキレンF500P	粉末 20kg	60～80	5～15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用	
アルキレンF700P	粉末 20kg	60～80	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用	
アルキレンF700W	粉末 20kg	50～60	5～15	PRTRフリー、鉄鋼用	

● 化成剤					
化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
ブラックオキサイドYT	強アルカリ	粉末 18kg	135～145	10～20	鉄鋼黒色仕上げ用、標準型
ブラックオキサイドNo.1	強アルカリ	粉末 18kg	145～150	10～20	鉄鋼黒色仕上げ用
ブラックオキサイドY	強アルカリ	粉末 20kg	135～145	10～20	鉄鋼黒色仕上げ用
ブラックオキサイドSUS-9	ステンレス用	粉末 20kg	115～120	10～20	ステンレス鋼黒色仕上げ用

● 後処理剤			
後処理剤	タイプ	パッケージ	特徴
アクロゲンCR37W	溶剤希釈水置換型	液体 18kg	鉄鋼用、JIS NP-3相当、湿潤:30日以上、塩水噴霧:24時間以上
アクロゲンCR50W	水置換型	液体 18kg	鉄鋼・鋳鉄用、屋内暴露試験:7日
アクロゲンCR80N	エマルジョン型	液体 18kg	鉄鋼用、屋内暴露試験:20～60日
アクロゲンCR11S	水置換性軟質膜型	液体 18kg	鉄鋼用、JIS NP-9相当、高引火点、屋内暴露試験:90日、スプレー可/刷毛
アクロゲンCR246	水置換性軟質膜型	液体 18kg	鉄鋼用、屋内暴露試験:90日、スプレー可/刷毛
アクロゲンNo.50ZW	水溶性型	液体 18kg	鉄鋼用、一時防錆

その他処理

● 塗装ブースの洗浄・保全				
洗浄保全剤	タイプ	パッケージ	濃度(%)	特徴
ブースキーバーL22	アルカリ	液体 18kg	0.5～1	メラミン樹脂塗料の凝集に最適、ノーボンブ用
ブースキーバーL26-1	強アルカリ	液体 18kg	0.5～1	アクリル樹脂塗料の凝集に最適
ブースキーバー2000	弱アルカリ	粉末 20kg	0.5～2	ノーボンブ用、PH中性～弱アルカリ
ブースキーバーN15	強アルカリ	粉末 20kg	0.5～2	ノーボンブ用、強アルカリ

● 塗料剥離剤					
塗料剥離剤	適用材	パッケージ	温度(℃)	濃度(%)	特徴
ペイントレル	塩素系	液体 20kg	常温	原液	各種タイプ有り
ペイントレル	非塩素系	液体 20kg	50～60	原液	設備も含めた提案可