

亜鉛メッキ鋼板用機能処理

FLOW CHART

標準工程 (浸漬)



(※リンフリー系不要)

● アルカリ脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンF500K	粉末 20kg	55~80	5~15	亜鉛、アルミニウムに好適
アルキレンF500K-1	粉末 20kg	55~70	5~15	洗浄力強、亜鉛、アルミニウムに好適
アルキレンF700K	粉末 20kg	55~80	5~15	亜鉛、アルミニウムに好適、PRTRフリー
アルキレン2600	粉末 20kg	50~60	5~10	洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンDPF	粉末 20kg	40~60	5~15	PRTRフリー、リンフリー

● 表面調整剤

表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特徴
プロライズT131	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	標準型、皮膜緻密化、スプレー可
プロライズT133	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	電着塗装前処理用、スプレー可
プロライズZ01L	亜鉛系	液体 20kg	常温	10~60	液体型、皮膜緻密化

● 化成剤

脱脂剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
シルミナイズZ122	燐酸亜鉛 液体	液体 25kg	50~70	10~20	塗装下地用
シルミナイズZ122P	燐酸亜鉛 液体	液体 20kg	—	—	塗装下地用、刷毛塗り用、接合部滑り防止
シルミナイズZ125	燐酸亜鉛 液体	液体 25kg	65~70	10~120秒	防錆・塗装下地用、スプレー可
フェロナイズPF	リンフリー系	液体 20kg	40~50	2~3	塗装下地用、鉄鋼、非鉄可、リンフリー

● 後処理剤

後処理剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アクロゲンNo.100NC	シーリング剤	液体 20kg	50~80	—	有機膜、鉄鋼、非鉄可、高耐食性、シーリング剤