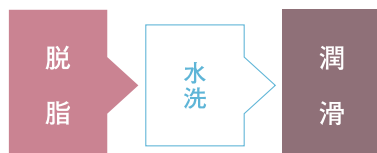


## 塑性加工用潤滑処理(一液型)

### FLOW CHART

標準工程(浸漬)



#### ● アルカリ脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンF500	粉末 20kg	60~80	5~15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60~80	5~15	鉄鋼用
アルキレンF500P	粉末 20kg	60~80	5~15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF700P	粉末 20kg	60~80	5~15	PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレンF700W	粉末 20kg	50~60	5~15	PRTRフリー、鉄鋼用

#### ● 潤滑剤

潤滑剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特徴
ルブテクトW-120E	一工程潤滑(白系)	液体 18kg	常温	10~120	非反応型潤滑剤
ルブテクトB-610E	一工程潤滑(黒系)	液体 20kg	40~60	10~120	非反応型潤滑剤、耐熱性
ルブテクトW-220E	二工程潤滑(白系)	液体 20kg	40~60	10~120	二工程タイプ、高潤滑性
ルブテクトB-720E	二工程潤滑(黒系)	液体 20kg	40~60	10~120	二工程タイプ、高潤滑性