

塗装下地用スプレー型化成処理(脱脂・化成兼用型)

FLOW CHART

標準工程(スプレー)



● 中性脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンNo.30系	液体 18kg	30~80	1~15	アルカリ脱脂剤・鉄皮膜剤添加用
アルキレンNo.200系	液体 18L	30~60	1~5	鉄皮膜剤と併用
アルキレンNo.300系	液体 18L	30~60	1~5	鉄皮膜剤と併用

● 塗装下地用スプレー化成剤

化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴	対象素材
フェロナイズSP36AS	磷酸亜鉛	液体 20kg	40~50	1~3	脱脂・化成兼用	鉄鋼
フェロナイズSP50G-1	磷酸鉄	粉末 20kg	40~50	1~3	標準型、ソーダタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-2	磷酸鉄	粉末 20kg	40~50	1~3	標準型、アンモニウムタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-3	磷酸鉄	粉末 20kg	30~40	1~3	低温型、ソーダタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-4	磷酸鉄	粉末 20kg	20~40	1~3	低温型、アンモニウムタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-5	磷酸鉄	粉末 20kg	40~50	1~3	ソーダタイプ、窒素フリータイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-6	磷酸鉄	粉末 20kg	40~50	1~3	皮膜防食性大、アンモニウムタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-7	磷酸鉄	粉末 20kg	50~60	1~3	洗浄性重視型、ソーダタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-9	磷酸鉄	粉末 20kg	35~45	1~3	皮膜防食性大、ソーダタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50G-10	磷酸鉄	粉末 20kg	30~45	1~3	皮膜防食性大、ドラム缶用	鉄鋼
フェロナイズSP50G-12	磷酸鉄	粉末 20kg	45~55	1~3	高耐食性、アンモニウムタイプ	鉄鋼
フェロナイズSP50AR-1	磷酸鉄	液体 20kg	40~50	1~3	液体高耐食タイプ	鉄鋼
フェロナイズSP100	磷酸鉄	液体 20kg	30~50	1~3	液体標準型	鉄鋼
フェロナイズSP100-1	磷酸鉄	液体 20kg	30~50	1~3	ワンプース用	鉄鋼
フェロナイズSP100N	磷酸鉄	液体 20kg	30~50	1~3	高耐食性	鉄鋼、アルミ系
フェロナイズSP100ZR	磷酸鉄	液体 20kg	40~50	1~3	高耐食性	鉄鋼
フェロナイズSP100-3	磷酸鉄	液体 20kg	常温	3~4	常温化成皮膜タイプ	鉄鋼
シルミナイズ3200-5	磷酸鉄	液体 20kg	30~50	1~3	鉄鋼同時処理可能	鉄鋼、アルミ系